

# Einsatz von Laserscannern im Stahlkörperbau – ELASTA

'12 - '14

## Problem

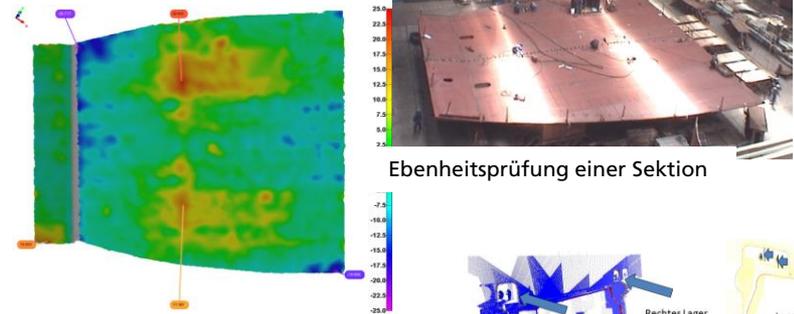
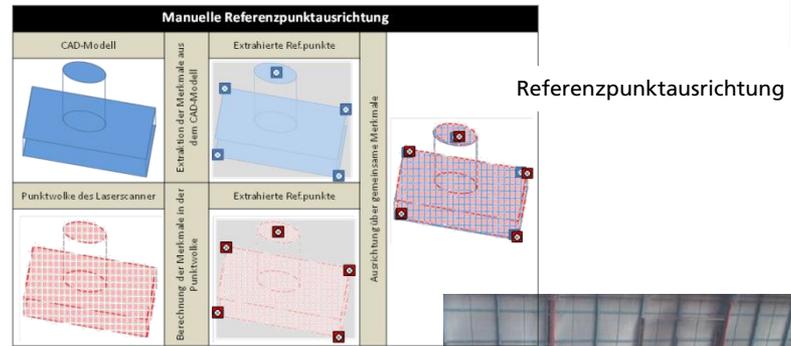
- Hohe Anpass- und Nacharbeiten in der Fertigung von Stahlkörpern, wie z.B. Sektionen
- Fehlende Prüfmöglichkeiten von Stahlkörpern hinsichtlich flächenhafter Merkmale
- Umfassende taktile Prüfungen verzögern den Produktionsprozess

## Lösung

- Durchführung der Messungen mittels Laserscanner
- Entwicklung von Ausrichte- und Auswertelgorithmen zur automatisierten Auswertung der Punktwolken
- Ganzheitliche Prüfung der Stahlstrukturen inklusive flächenhafter Merkmale

## Nutzen

- Umfassende, beschleunigte Qualitätsprüfung im Stahlkörperbau
- Erhöhte Reproduzierbarkeit und damit auch erhöhte Prozesssicherheit
- Möglichkeit der Prozessoptimierung durch die digitale Dokumentation der erfassten Größen



Ermittlung von Einbaumaßen, Kontur und Position der Lagerpunkte einer Klappe

